



EXPERTEN FÜR WÄRMEBEHANDLUNG.

#### Härterei Reese Bochum GmbH

Jörg Döllekes, Philip Reese  
Geschäftsführer

Straße: Oberscheidstr. 25

Ort: 44807 Bochum

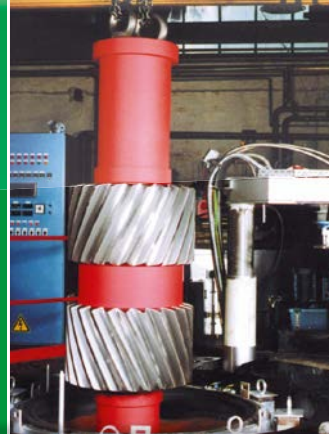
Fon: +49 234 9036-0

Fax: +49 234 9036-17

E-Mail: bochum@haertereim.com

Internet: www.haertereim.com

# Härterei Reese Bochum GmbH



## Das ganze Spektrum der Wärmebehandlung

Als Universalhärterei bietet die Härterei Reese in Bochum das ganze Spektrum der Wärmebehandlung und die damit verbundenen Serviceleistungen. Viele Kunden nutzen die werkstofftechnische Beratung der Härterei Ingenieure. Seit 1996 ist das Unternehmen nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert und hat 1999 als erste deutsche Härterei das „Öko-Audit“ nach DIN EN ISO 14001 bestanden.

## Spezialist für große Bauteile

Die Härterei Reese in Bochum ist als Spezialist für die wärmetechnische Behandlung großer Bauteile in ganz Europa bekannt. Für das Härten verzugsempfindlicher Getriebekomponenten verfügt das Unternehmen über großes Know-how und modernste Anlagentechnik.

## Einsatzhärten:

Für das Einsatzhärten stehen prozessgesteuerte Anlagen zur Verfügung mit denen Werkstücke mit Durchmessern bis 5.200 mm und Längen bis 5.500 mm behandelt werden können. Neu entwickelte Chargier- und Prozess-techniken machen es möglich, die Härteverzüge wesentlich zu verringern.

## Puls-Plasma-Nitrieren:

Mit diesem Verfahren für Bauteile mit Durchmessern bis 2.500 mm steht z. B. den Herstellern von großen Zahnrädern, Großwälzlagern oder Kammwalzen erstmals eine Alternative zu den klassischen Härteverfahren zur Verfügung, das den Vorteil eines besonders geringen Nacharbeitsaufwandes bietet.

## Randschichthärten:

Mit der ständige Verbesserung dieses Verfahrens und dem Einsatz neuer Stähle ist es möglich, Tragfähigkeiten zu erreichen, die mit dem Einsatzhärten vergleichbar sind - bei deutlich geringeren Härteverzügen und Kosten. Verzahnungen von Großzahnradern können bis zu einem Durchmesser von 6.000 mm induktiv gehärtet werden.

## The complete spectrum of heat treatment

As a universal hardening shop, Härterei Reese in Bochum offers the complete range of heat treatments and associated services. Many customers make use of the materials consulting provided by the company's engineers. The company has been certified to DIN EN ISO 9001 since 1996, in 1999 it was the first German hardening shop to pass the „eco audit“ pursuant to DIN EN ISO 14001.

## Specialist for large components

Härterei Reese in Bochum is known throughout Europe as a specialist for the thermal treatment of large components. The company employs extensive know-how and state-of-the-art plant in the hardening of distortion-sensitive drive components.

## Case hardening:

Case hardening is performed using process-controlled machinery capable of treating workpieces with diameters of up to 5,200 mm and lengths of up to 5,500 mm. Newly-developed loading and process techniques mean that hardening deformation can be significantly minimised.

## Pulse plasma nitration:

This procedure is available for components up to 2,500 mm in diameter, for manufacturers of large gear wheels, large diameter anti-friction bearings or pinions. For the first time, it offers an alternative to classic hardening procedures, with the advantage of a particularly low level of reworking required.

## Surface hardening:

The continuous improvement of this process and the employment of new steels make it possible to achieve load capacities comparable to those with case hardening - with significantly less hardening deformation and lower costs. The toothing of large gear wheels can be hardened inductively up to a diameter of 6,000 mm.